

Ø 16-63 mm



SYSTEM **KAN-therm**

Press LBP

Innovatsioon ja unikaalsus  
- üks süsteem, kuus funktsiooni

EE19/09



EDU TEHNOLOOGIA



ISO 9001



## Meist

### Innovaatilised vee- ja küttelehendused

KAN loodi 1990. aastal ning on sellest ajast rakendanud tipp tehnoloogilisi lahendusi kütte- ja veejaotussüsteemide rajamisel.

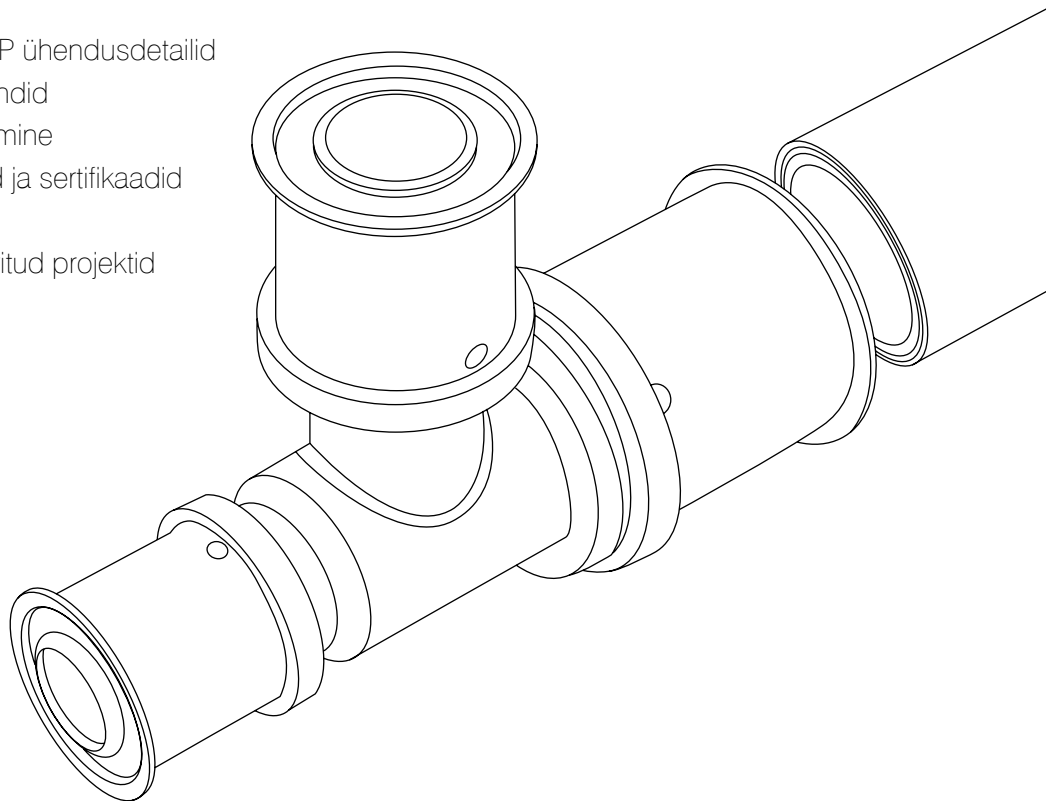
KAN on Euroopas oma valdkonna turuliider, kes pakub tipp tehnoloogilisi KAN-therm lahendusi, mis on mõeldud kuma ja külma vee torustike, keskkütte- ja põrandaküttesüsteemide ning tulekustutus- ja tehnoloogiliste süsteemide rajamiseks sisetingimustes. Tegevuse algusaegadest saati on KAN püüelnud turuliidri positsiooni poole, toetudes väärtustele nagu professionaalsus, innovaatus, kvaliteet ja areng. Täna pakub ettevõtte tööd üle 800 inimesele, kellest suur osa moodustavad erialaharidusega insenerid, kes vastutavad KAN-therm Süsteemide järjepideva arendustöö, kõigi kasutatavate tehnoloogiliste protsesside ja klienditeeninduse eest. Meie töötajate kõrge kvalifikatsioon ja suur pühendumus tagab kõigi KANi tehastes valmistatud toodete kõrge kvaliteedi.

KAN-therm Süsteemid on saadaval müügipartnerite kaudu üle kogu Poola, Saksamaal, Venemaal, Ukrainas, Valgevenes, Iirimaa, Tšehhis, Slovakkias, Ungaris, Rumeenias, Skandinaaviamaades ja Baltikumis. Meie laienemine ja dünaamiline areng on osutunud sedavõrd tõhusaks, et KAN-thermi kaubamärgiga tooteid eksporditakse 60 riiki ning meie müügivõrk katab Euroopa, suure osa Aasiast ja osa Aafrikast.

KAN-therm Süsteemid on optimaalsed mitmetoostarbelised paigaldussüsteemid, mis koosnevad tipp tehnoloogilistest üksteist täiendavatest tehnilistest lahendustest veetorustike, küttesüsteemide, samuti tehnoloogiliste ja tulekustutussüsteemide rajamiseks. Tänu KANi laiale kogemusele, meie inseneride kirglikkusele ning rangele kvaliteedikontrollile nii materjalide kui lõpptoodete osas, saab KAN-therm Süsteemi puhul teoks nägemus universaalsest lahendusest.

## Sisukord

- 3 System KAN-therm Press LBP
- 4 Eelised
- 5 Kasutusala
- 6 Torud
- 7 Press LBP ühendusdetailid
- 11 Töövahendid
- 13 Paigaldamine
- 14 Auhinnad ja sertifikaadid
- 14 Kvaliteet
- 15 Realiseeritud projektid



## SYSTEM **KAN-therm**

# Press LBP

**System KAN-therm Press on moodne, täiuslik paigaldussüsteem, mis koosneb mitmekihilistest alumiiniumist keskmise osaga polüetüleentorudest ning PPSU-st või messingist ühendusdetailidest läbimõõduga 16–63 mm.**

**Kõigil 16–40 mm läbimõõduga ühendusdetailidel on uus ja unikaalne LBP-konstruktsioon, mis ühendab endas tervet rida uudseid lahendusi, et suurendada paigaldamismugavust ja -ohutust ning tagada ühenduste täpsus.**

**Tänu sellele moodustavad kõik Süsteemi KAN-therm Press osad ühtse paigaldussüsteemi, millega sarnast turul ei leidu.**

Süsteem on mõeldud majasisese veevärgi (soe ja külm tarbevesi), keskkütte-, jahutus-, tehnoloogiliste soojus- ja tootmissüsteemide jaoks (näiteks suruõhule). Ühendussüsteem Press põhineb ühendusdetaili metallmuhvi kinnitatud terasrõnga pressimisel toru peale. Muhv on varustatud O-rõngastihendiga, mis tagab tiheduse ja süsteemi töökindluse.

Süsteem KAN-therm Press / Press LBP sobib suurepäraselt uute süsteemide rajamiseks ja olemasolevate remontimiseks, olgu siis tegu majasiseste keskkütte-, pindade (põranda, seinte) kütte- ja jahutus- või külma ja sooja olmevee süsteemidega. Materjalide omadustest ja läbimõõtudest lähtuvalt kasutatakse süsteemi mitme- ja ühepereelamute ning ühiskondlike hoonete torustike rajamiseks.

## Eelised

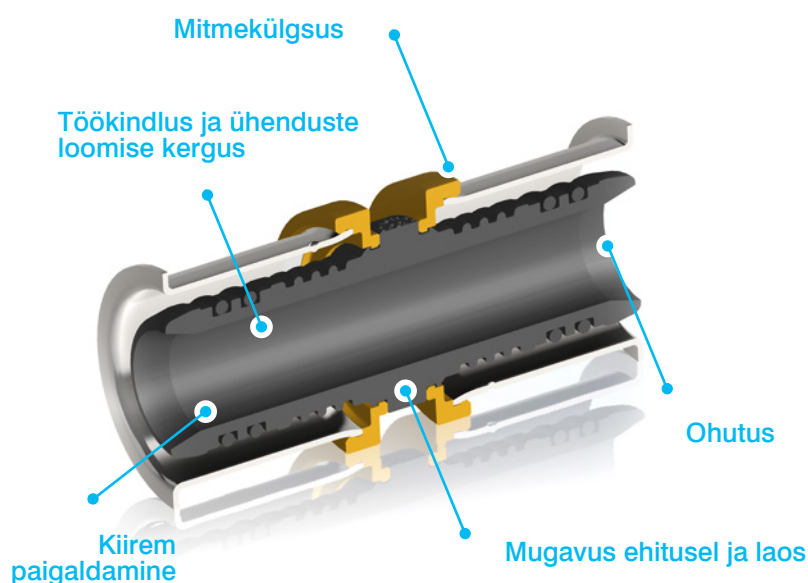
Nüüdisaegne ja oma konstruktsiooni poolest unikaalne Süsteem KAN-therm Press LBP on ainus turul saada olev tehniline lahendus, mis pakub 6 funktsiooni ühes konstruktsioonis.

1. Süsteem LBP	Pressimata ühendustest signaliseerimise süsteem (16–32 mm läbimõõduga ühendusdetailidel)	✓
2. Mitmekülgsus	Pressimismoodulite kasutamise võimalus, mis pressivad kahe erineva klambriprofiiliga: U ja TH.	✓
3. Ohutus	Eriiline terasest kinnitusrõngaga süsteem, mis võimaldab pressimismooduli automaatset õiget paigutamist.	✓
4. Mugavus	Turvaline ja lihtne paigaldamine, sest torude kalibreerimine ja faasimine ei ole vajalik.	✓
5. Ühilduvus	Mitmekihiliste torude PE-RT/Al/PE-RT, PE-X/Al/PE-X ning tavaliste torude PE-Xc ja PE-RT kasutamise võimalus.	✓
6. Tuvastamine	Ühendusdetailide läbimõõdu lihtne tuvastamine tänu värvilistele plastmassrõngastele.	✓

Lähemat teavet vt lk 7–10.

Lisaks sellele pakub Süsteem KAN-therm Press LBP järgmist.

- **50 aastat kasutusaega** – süsteemi kõiki elemente on KAN-i spetsialiseeritud uurimislaboris kontrollitud 50-aastase kasutusaja suhtes.
- **Mitmekülgsed kasutusvõimalused** – Süsteemi KAN-therm Press kuuluvaid mitmekihilisi torusid saab edukalt kasutada kütte- ja olmeveesüsteemides, samuti igat liiki pinnakütte- ja jahutussüsteemides. Firmaga KAN nõu pidades võib süsteemi kasutada ka mitmesuguste tehnoloogiliste ja tööstuslike, näiteks suruõhusüsteemide rajamisel.
- **Väiksem soojuse mõjul pikenemise tegur** – alumiiniumist keskosaga mitmekihilistel torudel on soojuse mõjul pikenemise tegur 8 korda väiksem kui tavalistel plastmasstorudel.
- **Torude plastilisus** – tänu vormimälu puudumisele säilitavad mitmekihilised torud neile antud kuju, mis kergendab märkimisväärselt torustike rajamist.
- **Tervis ja keskkond** – materjalid, millest on valmistatud süsteemi elemendid, on joogiveesüsteemides füsioloogiliselt ja mikrobioloogiliselt inertsed. Materjalid on keskkonnale ja inimese tervisele kahjutud, mida tõendab Poola tervishoiuameti (PZH) tunnistus.
- **Krohvalune paigaldus** – ühendusi on võimalik põrandates ja seintes kinni valada (krohviga katta).



## Kasutusala



Süsteem KAN-therm Press / Press LBP on mõeldud majasiseste olmevee-, keskkütte- ja jahutus-, igat liiki pindade (põrandate ja seinte) kütmise ja jahutamise, välitingimustes asuvate pindade (staadionite ja uisuväljakute) soojendamise ja jahutamise ning firmaga KAN nõu pidades ka mitmesugust liiki tootmissüsteemide (näiteks suruõhusüsteemide) ehitamiseks.

### Süsteem KAN-therm Press / Press LBP

Toru liik	PE-RT/Al/PE-RT, PE-X/Al/PE-X		PE-RT ja PE-Xc	
Parameetrid	Küttesüsteemid	Tarbeveesüsteemid	Küttesüsteemid	Tarbeveesüsteemid
$T_{\text{toot}} \text{ } ^\circ\text{C}$	80	60	80	60
$T_{\text{max}} \text{ } ^\circ\text{C}$	90	80	90	80
$T_{\text{erakorraine}} \text{ } ^\circ\text{C}$	100	100	100	100
Töörõhk, bar	10	10	6	6

Süsteemi elemente saab edukalt kasutada ühe- ja mitmepereelamutes ning ühiskondlikes hoonetes (koolides, hotellides, spordirajatistes).

Tänu väikesele soojuspaisumistegurile on pinnale paigaldamisel minimeeritud torukinnitite hulk, mistõttu süsteem sobib suurepäraselt ajalooliste hoonete renoveerimiseks.





# Torud

## Lai valik ja ühilduvus

Süsteemi KAN-therm Press LBP ühendusdetailide uue konstruktsiooni tõttu sisaldab valik kahe eri konstruktsiooniga plastmasstorusid:

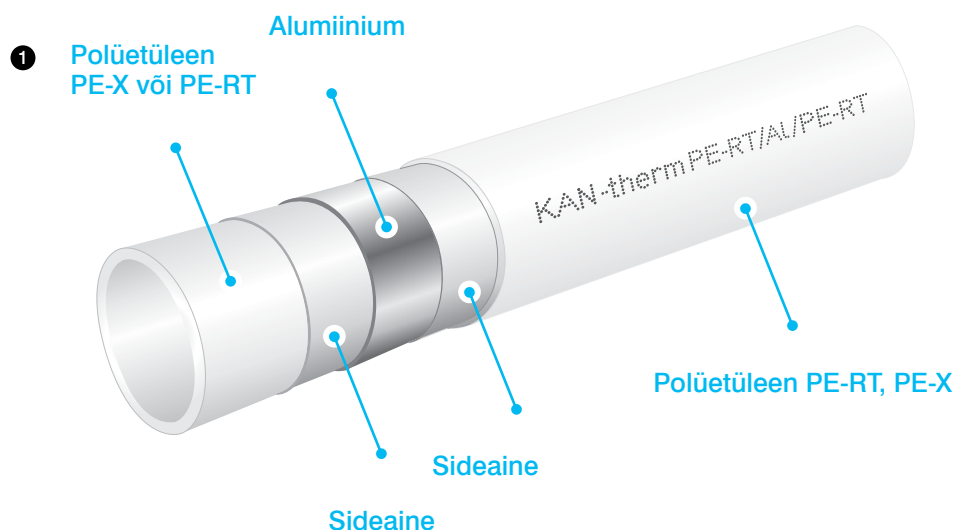
- **alumiiniumist ja polüetüleenist mitmekihilised torud;**
- **tavalised polüetüleentorud PE-RT ja PE-Xc.**

**Mitmekihilised polüetüleentorud** on Süsteemis KAN-therm Press / Press LBP kahte eri sorti, mis erinevad välise ja sisemise baastoru liigi poolest – torud PE-RT/Al/PE-RT (läbimõõt 14–40 mm) ja PE-X/Al/PE-X (läbimõõt 50–63 mm).

Alumiiniumist keskosaga torud koosnevad järgmistest kihtidest:

- **sisemine kiht** (baastoru) kõrgendatud termilise taluvusega polüetüleenist PE-RT või struktureeritud polüetüleenist PE-X;
- **keskmise kiht** ultrahelikeevitusega ühendatud alumiiniumilindi kujul;
- **väline (katte)kiht** kõrgendatud termilise taluvusega polüetüleenist PE-RT või struktureeritud polüetüleenist PE-X.

1. Mitmekihilise toru konstruktsioon.



Alumiiniumkiht tagab difusioonikindluse ja tänu sellele on torul 8 korda väiksem soojuse mõjul pikenemise tegur kui tavalistel polüetüleentorudel.

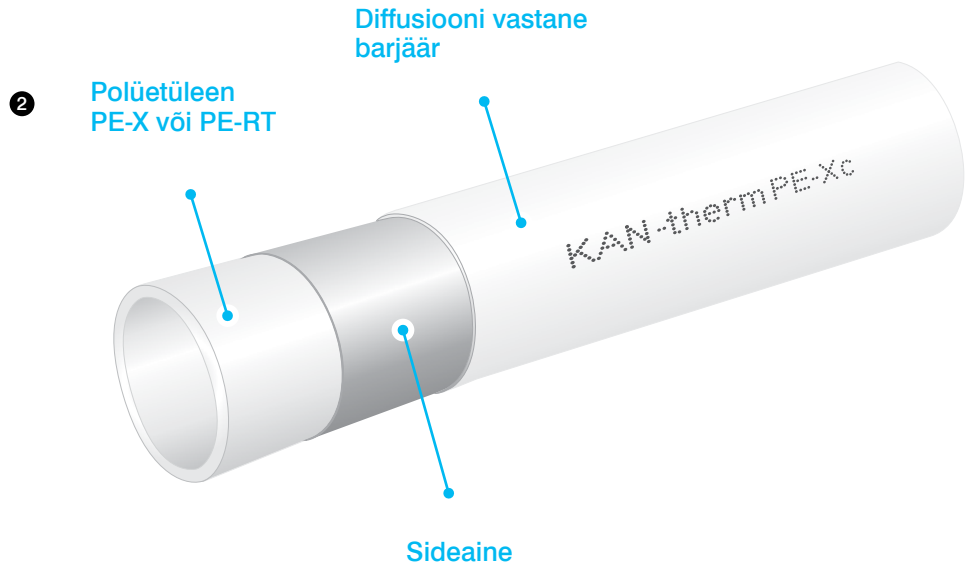
Tänu alumiiniumilindi kokkukeevitamisele on torudel ideaalselt ümmargune ristlõige.

Süsteemi KAN-therm Press / Press LBP mitmekihilised torud on kõigi läbimõõtude puhul samast rõhusarjast (Multi Universal).

Kasutamine (klassid vastavalt ISO 10508)	Suurus	Torude liigid	Ühendamissüsteem	
			Press	Keermesühendus
Külm ja soe tarbevesi (kasutusklass 1 (2)) $T_{100}/T_{max} = 60(70)/80\text{ °C}$ , $P_{100} = 10\text{ bar}$ Põrandaküte, madala temperatuuriga radiaatorid (kasutusklass 4) $T_{100}/T_{max} = 60/70\text{ °C}$ , $P_{100} = 10\text{ bar}$ Radiaatorid (kasutusklass 5) $T_{100}/T_{max} = 80/90\text{ °C}$ , $P_{100} = 10\text{ bar}$ Kõikidel klassidel $T_{avari} = 100\text{ °C}$	14 × 2,0	PE-RT/Al/PE-RT Multi Universal	—	+
	16 × 2,0		+	+
	20 × 2,0		+	+
	25 × 2,5		+	+
	26 × 3,0		+	+
	32 × 3,0		+	—
40 × 3,5	+	—		
Kõikidel klassidel $T_{avari} = 100\text{ °C}$	50 × 4,0	PE-X/Al/PE-X	+	—
	63 × 4,5	Multi Universal	+	—

Tavalised polüetüleentorud on saada kahes versioonis: PE-RT (tüüp II) läbimõõtudega 16x2 ja 20x2 ja PE-Xc läbimõõtudega 16x2, 20x2.

2. PE-Xc- ja PE-RT-torude konstruktsioon.



Süsteemi KAN-therm Press LBP tavalisi polüetüleentorusid võib kasutada ainult selliste paigaldiste puhul, mille töö rõhk ei ületa 6 baari.

Kasutamine (klassid vastavalt ISO 10508)	Suurus	Torude liigid
Madala temperatuuriga radiaatorid (kasutusklass 4) $T_{100}/T_{max} = 60/70 \text{ } ^\circ\text{C}$ , $P_{100} = 6 \text{ bar}$	16 x 2,0 20 x 2,0	PE-Xc
Radiaatorid (kasutusklass 5) $T_{100}/T_{max} = 80/90 \text{ } ^\circ\text{C}$ , $P_{100} = 6 \text{ bar}$	16 x 2,0 20 x 2,0	PE-RT

**TÄHELEPANU!** Torud PE-RT ja PE-Xc sobivad kasutamiseks ainult koos Süsteemi KAN-therm Press LBP ja samuti nende torude jaoks ette nähtud ühendusdetailidega.

## Press LBP ühendusdetailid

**6 in 1 (kuus ühes) – palju funktsioone ühes konstruktsioonis**

16–40 mm läbimõõduga ühendusdetailidel on uus ja unikaalne konstruktsioon Press LBP, mis tagab terve rea lisafunktsioone.

- Süsteem LBP - Leak Before Press** (lekkimine enne pressimist) – tänu sellele funktsioonile hakkavad kokkupressimata ühendused lekkima juba süsteemi veega täitmise ajal (ilma rõhu tekitamise vajaduseta), mis vastab DVGW nõuetele.

See võimaldab kokkupressimata ühendused hõlpsalt ja kiiresti üles leida ka keerulistes tingimustes.

\* 40 mm läbimõõduga liitmik ei ole lekkekontrolli funktsiooni



## 2. Mitmekülgsus

Uus Press LBP ühendusdetailide konstruktsioon võimaldab luua ühendusi presstangide abil kahe kõige populaarsema kinnitusprofiiliga U ja TH.



PRESSIMSMOODUL PROFILIGA  
TH

PRESSIMSMOODUL PROFILIGA  
U

## 3. Ohutus

Spetsiaalne kokkupressitud terasrõnga konstruktsioon ei lase pressimismoodulit paigaldamisel valesti kinnitada.



TH-profiil sisaldab plastmassrõngast. U-profiil kinnitatakse plastmassrõnga ja terasrõnga ärapööratud serva vahele.

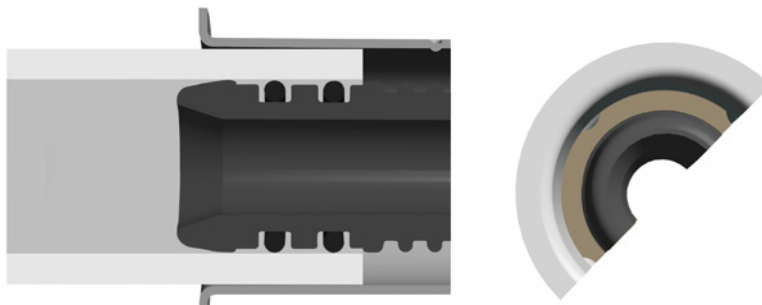
Nimetatud konstruktsioonilahendused väldivad paigaldusvigu, mida põhjustab pressimismooduli vale asetus.



#### 4. Mugavus

Ühendusdetaili ots on koonusekujuline, mis võimaldab deformeeritud toruotsa automaatset kalibreerimist selle ühendusdetaili sisse paigutamisel.

Lisaks on korpusel süvendatud kanalid, millesse kinnitatakse tihendid. Seetõttu on tihendid täiendavalt kaitstud kahjustuste eest (tihendi sisselõige), samuti nihkumise eest toru ühendusdetaili paigaldamisel.



Tänu ühendusdetaili sellisele konstruktsioonile ei ole toru kalibreerimine ja sisemine faasimine vajalik, kui see on õigesti lõigatud (terava lõiketööriistaga ristsuunaliselt).

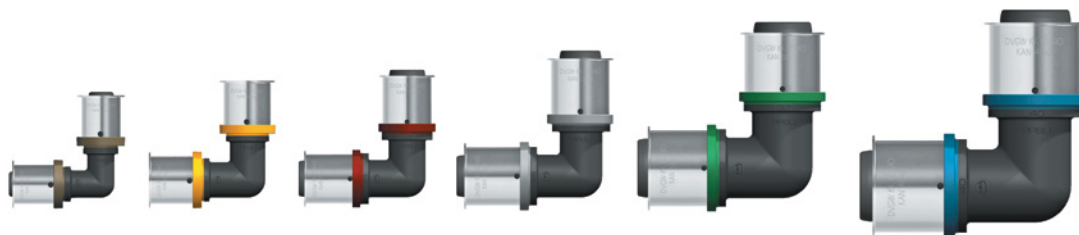
#### 5. Ühilduvus

Uuel Press LBP ühendusdetailide põlvkonnal on spetsiaalne muhvide konstruktsioon, mis võimaldab kasutada mitmekihilisi torusid PE-RT/Al/PE-RT või tavalisi torusid PE-Xc, PE-RT.



#### 6. Tuvastamine, korrosioonitaluvus ja pikk kasutusaeg

Kõigil 16–32 mm läbimõõduga ühendusdetailidel on spetsiaalne plastmassist rõngas, mille värvus sõltub ava läbimõõdust. Selline lahendus kergendab ühendusdetaili tuvastamist ning kiirendab tööd ehitusel ja laos.



Ø 16 mm

Ø 20 mm

Ø 25 mm

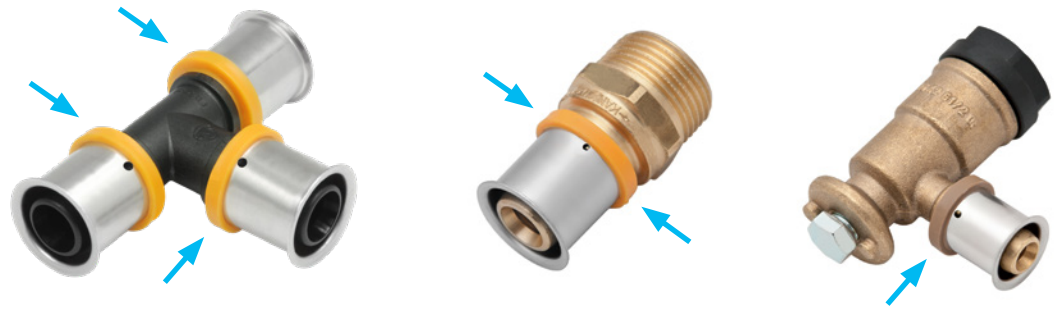
Ø 26 mm

Ø 32 mm

Ø 40 mm\*

\* 40 mm läbimõõduga liitmikud ei oma lekkekонтроlli funktsiooni.

PPSU-st valmistatud ühendusdetailide korpust iseloomustab täielik neutraalsus vee suhtes, värvilistele metallidele lähedane mehaaniline vastupidavus ja kõrge töötemperatuuri taluvus.



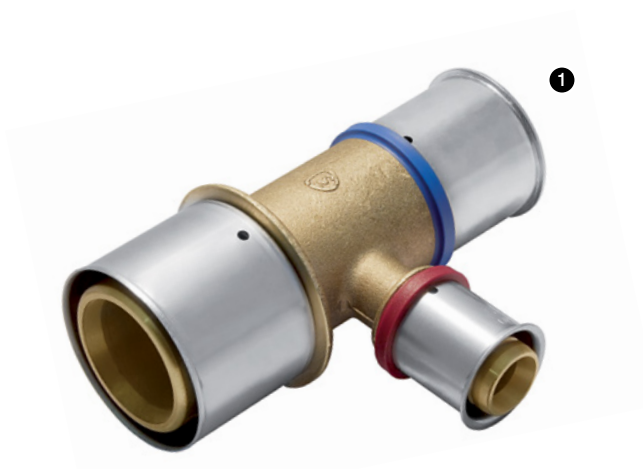
Messingist ühendusdetailid on kontaktkorrosiooni eest kaitstud tänu messingkorpuse isoleerimisele torus asuvast alumiiniumikihist värvilise plastmassist vedrurõnga abil.

## Press-ühendusdetailid

### Unikaalne 40, 50 ja 63 mm läbimõõduga konstruktsioon

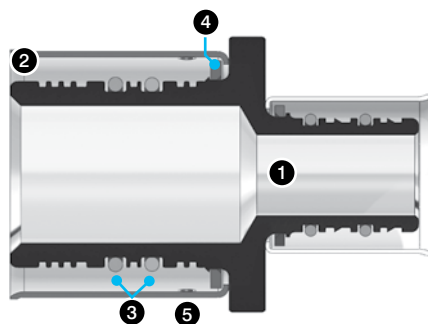
Kõigil 40 mm nimiläbimõõduga ühendusdetailidel (sealhulgas 40 mm läbimõõduga muhvidel, mida võib kohata üleminekudetailidel) on unikaalsed Press LBP konstruktsiooni omadused, välja arvatud funktsioon LBP ise (funktsioon LBP puudub 40 mm läbimõõduga muhvide konstruktsioonis).

1. Press 40 mm läbimõõduga muhviga messingist üleminekuga T-ühendusdetaili näide



Kõigil 50 ja 63 mm läbimõõduga ühendusdetailidel (sealhulgas ka üleminekudetailide 50 ja 63 mm läbimõõduga muhvidel) on traditsiooniline konstruktsioon ja need on tähistatud KAN-therm Press ühendusdetailidena. Need erinevad selle poolest, et neil puudub värviline plastmassrõngas ja funktsioon LBP ning on veidi erinev paigaldamisviis toruotste töötlemise ja pressimismooduli paigutuse osas.

1. Üleminekudetaili korpus.
2. Roostevabast terasest pressitud rõngas.
3. O-rõnga EPDM-tihendid.
4. Rõngad, mis hoiavad terasrõngast korpusel.
5. Kontrollavad terasrõngas.



## Töövahendid

Süsteemi KAN-therm Press torude ja ühendusdetailide paigaldamiseks võib kasutada käsi-, elektrilisi-, võrgu- või akutööriistu.

Kõik tööriistad on saada nii komplektidena kui ka eraldi.

### Töövahendid REMS:

1. Power Press ACC tööriist.

2. Aku Press tööriist.

3. Power Press SE tööriist.



4. Eco Press käsitööriist.

5. Press lõuad „U or TH” 14-40 mm.

6. Press lõuad „TH” 50-63 mm.



### Töövahendid NOVOPRESS:

7. ACO 103 tööriist.

8. Press lõuad PB1 „U or TH” 14-32 mm.



9. EFP203 tööriist.

10. Press lõuad PB2 „U või TH” 14-40 mm.

11. 50 ja 63 mm „TH” Snap On krae.





12. ACO 203XL tööriist.

13. Press lõuad PB2 „U või TH” 14-63 mm.

14. Adapter ZB 203 50 ja 63.



KAN-thermi pressitud ühendusdetailide komplekt – saada olevad läbimõõdud, pressimisprofiilid ja toru ettevalmistamise viisid

Ühendusdetaili konstruktsioon	Läbimõõtude vahemik	Pressimisprofiil	Toruotsa töötlemise viis	
			läbimõõdu kalibreerimine	serva faasimine
 KAN-therm Press LBP Rõnga värv Distantis	16	U või TH	ei	ei
	20		ei	ei
	25		soovitav	ei
	26	C või TH	soovitav	ei
	32	U või TH	soovitav	ei
	40*	U või TH	jah	jah
	50	TH	jah	jah
	63	TH	jah	jah

\* 40 mm läbimõõduga liitmikud ei oma lekkekонтроlli funktsiooni.

### Vahendid mitmekihiliste torude eelnevaiks töötlemiseks

1. 14–32 mm läbimõõduga torude puhul võib kasutada mugavaid ja käepäraseid püstolkääre.

2. 16–63 mm läbimõõduga torude puhul võib kasutada pöördloikurit.

1



2



### Torude kalibreerimise ja faasimise vahendid

1. Universaalsed kalibreerijad (suure läbimõõduga): 16/20/25-26 mm, 25-26/32/40 mm, 50/63 mm.

16–32 mm läbimõõduga Press LBP ühendusdetailide kalibreerimine ei ole vajalik, kuid see kergendab paigaldamist.

1



### Mitmekihiliste torude kujundamise vahendid

1. 14–26 mm sisemine vedru.

2. 14–26 mm välimine vedru.

1



2



# Paigaldamine

## Paigaldamise kiirus, mugavus ja töökindlus

Süsteemi KAN-therm Press LBP tihedad ja kindlad ühendused saadakse terasrõnga pressimisel toru ja ühendusdetaili peale.

Ühendamisel kasutatakse lihtsaid ja universaalseid tööriistu. Ühendamiseks ei ole vaja lisatihendeid, näiteks teipi või takku.

Süsteem KAN-therm Press LBP on kavandatud vastavalt põhimõttele „kiire paigaldamine – kauapüsiv mõju“, mis võimaldab ehitus- ja viimistlustööde märkimisväärset kiirendamist.

Tänu liitmike unikaalsele ehitusele on Süsteemi KAN-therm Press LBP paigaldamine äärmiselt lihtne, kiire ja mis peamine – töökindel.

1. Toru lõikamine püstolkääride või pöördlõikuriga.
2. Toru painutamine vedru abil.



3. Toruotsa kalibreerimine ja faasimine – see ei ole Press LBP ühendusdetailide puhul vajalik.

4. Toru paigaldamine ühendusdetaili sisse kuni lõpuni välja.



5. Pressimismooduli paigaldamine ühendusdetailile.

6. Pressimismooduli toimejõu sisselülitamine ja ühenduse pressimine.

7. Pressimismooduli blokeeringust vabastamine ja ühendusdetaililt eemaldamine. Ühendus on valmis hermeetilisuse kontrollimiseks.





# Auhinnad ja sertifikaadid

## Press LBP ühendusdetailid

Press LBP ühendusdetailid ja Süsteem KAN-therm Press on saanud uue tehnilise mõtte, originaalsuse ja kvaliteedi eest palju mainekaid auhindu, samuti lääne suuremate sertifitseerimisasutuste tunnustuse.

1. Kuldembleem  
Quality International  
2015, 2014 ja 2013  
kategorias QI Product.  
KAN-therm Süsteem – kõrgeima  
kvaliteediga toode.

2. Valdkonna ajakirja  
„Systemy Instalacyjne“ lugejate  
auhind uudse 2011.  
aasta süsteemi eest.

3. Kuju „Kuldinstalleerija 2011“  
omistas ajakiri „Instalator Polski“  
ning Poola sanitaar-, kütte-, gaasi- ja  
kliimatehnika korporatsioon.



## Kvaliteet

Süsteem KAN-therm Press LBP – kindlustunne õigesti tehtud ühenduste suhtes, süsteemi kasutamise aastatepikkune töökindlus ja garantii.

Süsteemi elemente valmistatakse ettevõtte mitmekülgse sisseseadega uurimislaborite range järelevalve all. Valmistatud elemente kontrollivad ka välised laborid. Toodang ja kogu ettevõtte tegevus lähtub ISO kvaliteedi juhtimise süsteemist, mis on tõendatud maineka organisatsiooni Lloyd's Register Quality Assurance Limited sertifikaadiga.



## Teostatud projektid

Kõige parem tunnistus Süsteemi KAN-therm Press / Press LBP kõrge kvaliteedi kohta on paljud eri ehitusvaldkondades teostatud projektid.

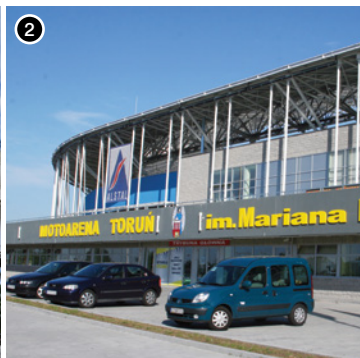
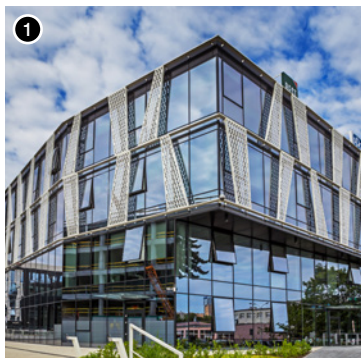
Kuigi need ei ole igapäevaselt nähtavad, töötavad KAN-therm Süsteemi abil loodud paigaldised juba üle 20 aasta veatult suuremates elurajoonides, ühiskondlikes hoonetes, ühepereelamutes, spordi- ja puhkerajatistes, samuti tööstushoonetes ja vabrikutes.

Süsteem KAN-therm Press / Press LBP on suurepärase lahendus nii uute rajatiste jaoks kui ka remonditöödeks. Seetõttu leiab seda ka vanematest ajaloolistest hoonetest ja sakraalehitistest.

1. Kontorihoonne „Tensor”  
- Gdańsk, Poola.

2. Staadion MotoArena  
- Toruń, Poola.

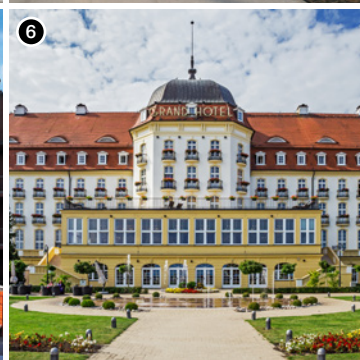
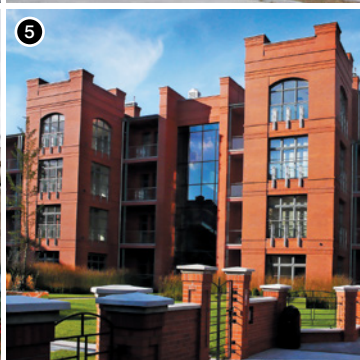
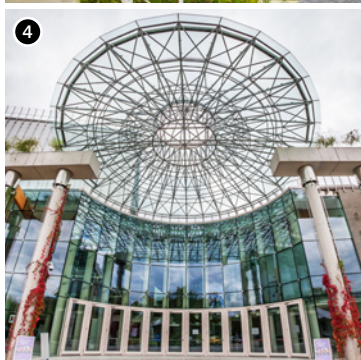
3. Veepark – Kalisz, Poola.



4. Podlasie ooperi- ja filharmooniamaja  
- Białystok, Poola.

5. Elurajoon City Park  
- Poznań, Poola.

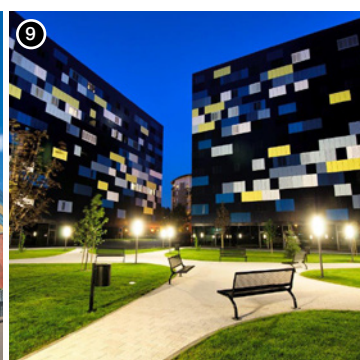
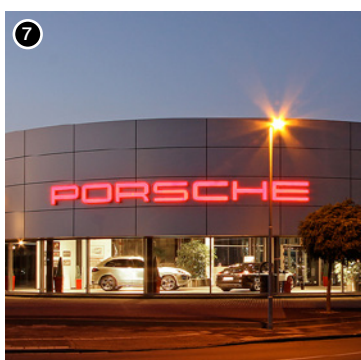
6. Grand Hotel - Sopot - Poola.



7. Porsche salong, Niederrhein  
- Moers, Saksamaa  
foto © www.porsche-moers.de.

8. Ärikeskus „Red Rose”,  
Yandexi peakorter  
- Moskva, Venemaa.

9. Elamurajoon  
- Zagreb, Horvaatia.



10. Veepark - Minsk, Valgevene.

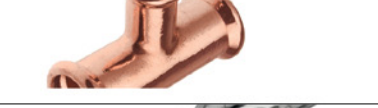
11. "Szachname" elamukompleks  
- Odessa, Ukraina.





# SYSTEM **KAN-therm**

Optimaalsed mitmeotstarbelised paigaldussüsteemid, mis koosnevad tipp tehnoloogilistest üksteist täiendavatest tehnilistest lahendustest veetorustike, küttesüsteemide, samuti tehnoloogiliste ja tulekustutussüsteemide rajamiseks.

	UltraLine	
	Push/Push Platinum	
	Press LBP	
	PP	
	Steel	
	Inox	
	Groove	
	Copper	
	Sprinkler	
	Pinnaküte ja automaatika	
	Jalgpallistaadionite lahendused	
	Kapid ja kollektorid	

**KAN** Sp. z o.o.  
tel. +372 (55) 56 76 56  
kontakt: alebedev@kan-therm.com